



DQP

Leonardo Helicopters

Declaration of Qualification of the Process

N° IT13/00030/00

Dichiarazione Qualifica Processo

| | | | | |
|--|--|--|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale | <input type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica | <input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione | <input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna | <input type="checkbox"/> Internal / Interna |
|--|--|--|--|---|

| | |
|---|---|
| APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH GALVANICA CEDRATESE S.R.L. | RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile IT13_LAB - Vergiate - Lab |
|---|---|

| | |
|---|---|
| PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Viale Danimarca 16, 21013 Gallarate (VA) - Italia | DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio Edificio 2 |
|---|---|

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale

PASSIVATION

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo
Passivazione senza cromato resistente alla corrosione degli acciai

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

AWPS004T - Pulitura delle Superfici Rev.A
AWPS017T - CHROMATE-FREE PASSIVATION OF CORROSION R Rev.A

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti
Linea C

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate
Passivazione con acido citrico per Metodo 1, Metodo 2 e Metodo 3

LIMITATIONS / Limitazioni

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

| | | | | | | |
|--|-------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------|---|----------------------------------|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> AgustaWestland | <input type="checkbox"/> Bell | <input type="checkbox"/> Boeing | <input type="checkbox"/> Sikorsky | <input type="checkbox"/> AW609 per BPS spec | <input type="checkbox"/> ICH-47F | <input checked="" type="checkbox"/> PN secondo specifica internazionale |
|--|-------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------|---|----------------------------------|---|

PERSONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale addetto al processo

| | |
|---|---|
| PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione ANDREA BONGIOVANNI | QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità SIMONE SILLANI |
|---|---|

| | |
|---|--|
| ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto DAVIDE BALDIN; ALESSANDRO GIZZI; MASSIMO CASTIGLIA; CIRO PELLEGRINI; FRANCESCO LEPORE | INSPECTORS / NDT Personnel / Controllori FRANCESCO LULJA |
|---|--|

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate
RFVA 404341

| | |
|--|---|
| QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° DT 034 Rev. 00 | QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 30/07/2024 |
|--|---|

| | | | | | |
|--|-------------------|-------------------------------------|----------------|---|-------------------|
| DQP INITIAL VALIDITY DATE Data inizio validità DQP | 30/09/2024 | DQP VALIDITY Validità DQP | 3 Years | DQP EXPIRATION DATE Data Scadenza DQP | 30/09/2027 |
|--|-------------------|-------------------------------------|----------------|---|-------------------|

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

| | | | | | |
|---|--|--|--|--|--|
| Prepared By Preparato Da Iselle Andrea Celeste | Date Data 03/10/2024 10:03:37 | Laboratory Responsible Responsabile di Laboratorio Di Pace Giuseppe | Date Data 03/10/2024 10:15:00 | QUALITY CONTROL MANAGER Responsabile Quality Control Perfetto Tobia | Date Data 03/10/2024 17:00:05 |
|---|--|--|--|--|--|

| PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED | FREQUENCY | REFERENCE DOCUMENTS |
|--|---|--------------------------|
| Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire | Frequenza | Documenti di Riferimento |
| Aria compressa | Giornaliera | DT 034 rev. 00 |
| Sgrassaggio alcalino | Settimanale/ mensile | DT 034 rev. 00 |
| Passivazione | Settimanale/ mensile | DT 034 rev. 00 |
| Conducibilità acque | Settimanale/mensile | DT 034 rev. 00 |
| Aspetto visivo | Ogni lotto | DT 034 rev. 00 |
| Solfato di Rame | Mensile | DT 034 rev. 00 |
| Resistenza alla corrosione | Mensile | DT 034 rev. 00 |
| Uniformità temperature (TUS) vasche | Annuale | DT 034 rev. 00 |
| Prova di accuratezza (SAT) | Semestrale | DT 034 rev. 00 |
| Strumenti pirometrici | Semestrale | DT 034 rev. 00 |
| REVISIONS / Revisioni First approval - 2024 | | |
| REMARKS / Note Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO DIVISIONE ELICOTTERI dalla ditta Galvanica Cedratese. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza agli impianti nelle specifiche applicabili. La RFVA 404341 è stata approvata da Leonardo Elicotteri: utilizzare nella fase di asciugatura in forno alla temperatura operativa di 50÷60°C . | | |
| COMMODITY / Commodity CP | | |
| Continued from page 1 / Segue da pagina 1 | | |
| APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione AMS2700 - Passivation of Corrosion Resistant Steels Rev.F | | |
| ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto | INSPECTORS / NDT Personnel / Controllori | |