

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	--	--	---

<b>APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH</b> <b>GALVANICA CEDRATESE S.A.S.</b>	<b>RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile</b> Vergiate
---	---

<b>PRODUCTION SITE / Sito Produttivo</b> Viale Danimarca 16, 21013 Gallarate (VA) - Italia	<b>DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio</b> Edificio 2
---	---

**SPECIAL PROCESS / Processo Speciale**  
**HARD ANODIZING COATING OF ALUMINIUM ALLOYS / OSSIDAZIONE ANODICA DURA LEGHE DI ALLUMINIO**

**PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo**

**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER**  
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

STA100-83-87 - RIVESTIMENTO ANODICO DURO DELLE LEGHE D' Rev. B

AWPS001Q - EQUIPMENT CONTROL FOR HEAT TREATMENTS AN Rev. B

**EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti**  
Linea D

**APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate**  
Ossidazione anodica solforica dura dell'alluminio e sue leghe Tipo 3 sigillata e non sigillata

**LIMITATIONS / Limitazioni**

**THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N**  
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

<input checked="" type="checkbox"/> AgustaWestland	<input type="checkbox"/> Bell	<input type="checkbox"/> Boeing	<input type="checkbox"/> Sikorsky	<input type="checkbox"/> AW609	<input type="checkbox"/> ICH-47F	<input checked="" type="checkbox"/> PN secondo specifiche internazionali
--	-------------------------------	---------------------------------	-----------------------------------	--------------------------------	----------------------------------	--

**PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo**

<b>PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione</b> Sillani S.	<b>QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità</b> Petronella G.
---	--

<b>ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto</b> Cattin M., Castiglia M., Gizzi A., Baldin D.	<b>INSPECTORS / Controllori</b> Simone S.
---	--

**RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS**  
Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

**TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE**  
Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

**APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate**  
RFVA A1/13/103, RFVA A1/18/013

<b>QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N°</b> N° DT 004 Rev. 01	<b>QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica</b> 01/09/2022
---	---

<b>DQP INITIAL VALIDITY DATE</b> Data inizio validità DQP	<b>30/11/2022</b>	<b>DQP VALIDITY YEARS</b> Validità in anni DQP	<b>3</b>	<b>DQP EXPIRATION DATE</b> Data Scadenza DQP	<b>30/11/2025</b>
--	-------------------	---	----------	---	-------------------

**THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE**  
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

<b>PREPARED BY</b> Preparato Da	<b>DATE</b> Data	<b>LABORATORY RESPONSIBLE</b> Responsabile di Laboratorio	<b>DATE</b> Data	<b>QUALITY CONTROL MANAGER</b> Responsabile Quality Control	<b>DATE</b> Data
Di Pace Giuseppe	24/10/2022	Di Pace Giuseppe	25/10/2022	Guirrerri Alessandro	25/10/2022

<b>PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED</b> <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	<b>FREQUENCY</b> <i>Frequenza</i>	<b>REFERENCE DOCUMENTS</b> <i>Documenti di Riferimento</i>
Aspetto visivo	Ogni lotto	DT 004
Spessore del rivestimento	Ogni lotto	DT 004
Continuità del rivestimento	Ogni lotto	DT 004
Aria compressa	Giornaliero	DT 004
Sgrassaggio alcalino	Settimanale	DT 004
Decapaggio acido	Settimanale / Trimestrale	DT 004
Ossidazione anodica solforica dura	Settimanale / Mensile	DT 004
Sigillatura	Settimanale	DT 004
Rimozione ossido	Settimanale	DT 004
Resistenza all'abrasione	Settimanale per STA100-83-87	DT 004
Resistenza all'abrasione	Mensile per MIL-PRF-8625	DT 004
Peso del rivestimento	Mensile	DT 004
Resistenza alla corrosione	Mensile	DT 004
Spessore del rivestimento	Mensile	DT 004
Velocità d'attacco decapaggio	Mensile	DT 004
Corrosione intergranulare decapaggio	Mensile	DT 004
Prova d'attacco sgrassaggio alcalino	Trimestrale	DT 004
Corrosione intergranulare sgrassaggio alcalino	Trimestrale	DT 004
Strumenti pirometrici, galvanometrici	Semestrale	DT 004
Timer	Semestrale	DT 004
Prova di accuratezza (SAT)	Semestrale	DT 004
Uniformità di temperatura (TUS) vasche	Annuale	DT 004

#### REVISIONS / Revisioni

Rinnovo della qualifica anno 2022

#### REMARKS / Note

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO ELICOTTERI dalla ditta GALVANICA CEDRATESE. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. La RFVA A1/13/103 è stata approvata da Leonardo Elicotteri: utilizzo solvente ARDROX 5575. La RFVA A1/18/013 è stata approvata da Leonardo Elicotteri: test di abrasione settimanale. Rapporto di Qualifica Iniziale 006/13 Rev.0 del 20/11/2013. Precedente rapporto di Rinnovo Qualifica DT 004 Rev.00 del 22/01/2020.

#### COMMODITY / Commodity

CP

**Continued from page 1 / Segue da pagina 1**

#### APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

MIL-PRF-8625 - Rev. F

#### ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto

#### INSPECTORS / Controllori